

ZAPFSÄULE für Rapsöl mit elektronischem Zähler

Abgabeleistung: 50 l/min. oder 70 l/min.

Werksgeprüft, nicht ex-geschützt, nicht eichfähig,
für oberirdische Lagerbehälter, mit Zapfschlauch, elektrisch leitend,
3 m lang mit manuellem Zapfventil

Zapfschrank:

- Stabile Stahlblechausführung auf Sockelrahmen aufgeschraubt
- Zählerblende (weiß oder grau) mit Beschriftung "RAPSÖL"
- Tür- und Zapfventilaufhängung mit eingebautem Zylinderschloss
- Zusätzliche Rahmenkonstruktion für die Aufnahme der Armaturen
- Profi-Qualität für den täglichen Einsatz
- Pulverbeschichtung im PENTA-Design (rot/grau).

Abmessungen (ca.):

- Höhe 1250 mm, Breite 520 mm, Tiefe 400 mm,
Gewicht ca. 85 kg

Motor / Pumpe:

- Drehstrom-Motor, 400 V, nicht ex-geschützt, mit aufgebautem Motorschutzschalter und angeflanschter Zahnradpumpe, nur für Gefahrenklasse A III.
- Mit Schmutzfänger mit auswaschbarem Dauereinsatz.

Förderleistung:

- Ca. 50 l/min. oder 70 l/min. bei 20°C / 15W40 (je nach Viskosität)

Ausführung mit elektrischem Zählwerk:

Durchlaufzähler:

- Werksgeprüft, nicht eichfähig, mit automatischer Nullstellung bei der Entnahme des Zapfventils.

*** Alle Dichtungen sind Bio-Diesel-beständig. Die ausreichende Fließfähigkeit des Rapsöles muss bauseits gewährleistet sein! ***

